



YOKOTA Endüstriyel Aletler

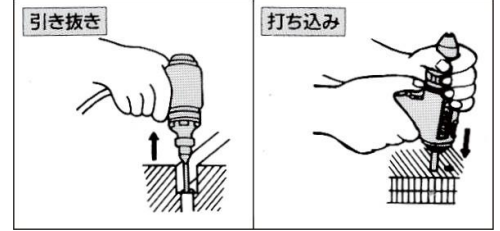
- Havalı Pin Çekme/Çakma Aletleri
Dowel Pin Pullers
- Agraf/C-Ring Kanca/Kenet Perçin Tabancaları
Hog Ringer / C-Ringer
- Elektrod Tıraşlama Motorları
Electrode Tip Dressers
- Havalı Somun ve Pin Ezme Aletleri
Pneumatic Squeezer

Pin Çekme Çakma Aletleri

Yokota havalı pin çekme/çakma “dowel pin puller” aletleri, döküm, pres döküm sanayii ve kalıphanelerde fikstür üzerine yerleştirilen ürünlerin sabitlenmesinde kullanılan dişli veya vidalı pin’lerin “pim’lerin” çakma “yerleştirme” ve çekme “çıkartma” işlemlerinde kullanılan havalı aletlerdir.

Dişli veya vidalı pinlerin “pimlerin”, çakma “yerleştirme” ve çekme “çıkartma” işlemlerini YDP serisi havalı el aletleri ile kolay ve hızlı bir şekilde yaparak hem iş verimliliği hem de zaman kazanmış olursunuz.

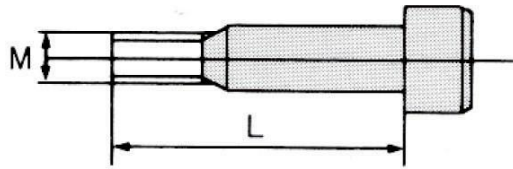
Bu aletler kullanım yerlerine göre, “Pin çektirme/Pin çıkartma aparatı” & “Pin çakma/ Pin yerleştirme aparatı” “dowel pin puller” gibi adlandırılır.



| Model | Pin Çapı mm | Piston Çapı mm | Blows B.P.M. | Hava Tüketimi lt/dk | Uzunluk mm | Ağırlık Kg | Hava Girişi inch | Hava Basıncı bar |
|--------|-------------|----------------|--------------|---------------------|------------|------------|------------------|------------------|
| YDP-13 | 13 | 30x25 | 5.000 | 200 | 162 | 1.35 | 1/4 | 6 |
| YDP-20 | 20 | 36x33 | 2.700 | 210 | 195 | 2.10 | 1/4 | 6 |

Standart Aksesuarlar; YDP-13 için, M4x50L, M5x50L, M6x50L Asma Civatası “hanger bolt” dahil

Standart Aksesuarlar; YDP-20 için, M8x50L, M10x50L, M12x50L Asma Civatası “hanger bolt” dahil



| YDP-13 için Asma Civatası “Hanger Bolt” | | YDP-20 için Asma Civatası “Hanger Bolt” | |
|---|-----------|---|------------|
| M4 x 50L* | M6 x 50L* | M6 x 50L | M10 x 50L* |
| M4 x 100L | M6 x 100L | M6 x 100L | M10 x 100L |
| M4 x 150L | M6 x 150L | M6 x 150L | M10 x 150L |
| M4 x 200L | M6 x 200L | M6 x 200L | M10 x 200L |
| M5 x 50L* | M8 x 50L | M8 x 50L* | M12 x 50L* |
| M5 x 100L | M8 x 100L | M8 x 100L | M12 x 100L |
| M5 x 150L | M8 x 150L | M8 x 150L | M12 x 150L |
| M5 x 200L | M8 x 200L | M8 x 200L | M12 x 200L |

Kenet Perçin "C-Ring" Tabancaları

YHR serisi "Agraf", "C-Ring Kanca", "Kenet Perçin", "Hog Ringer" tabancaları; oto koltuk montaj uygulamalarında, tel çit/kafes imalatında ve sünger yatak üreticilerinde yaygın olarak kullanılan "C-Ring'leri" halka şekline getirmek için dizayn edilmiş havalı aletlerdir.

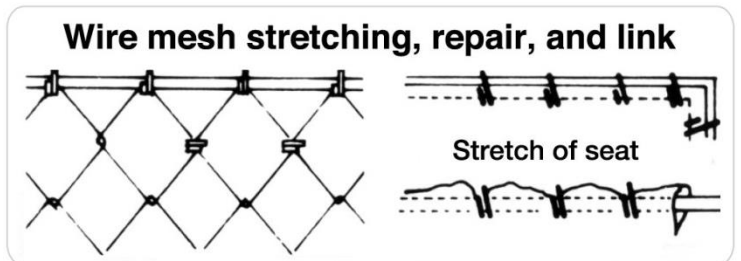
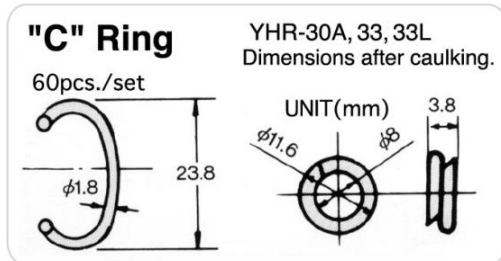
- Oto koltuk montajında; kumaşın veya derinin iskelete birleştirilmesi ve düzeltilmesi için,
- Tel çit/kafes imalatında, tellerin birbirine tuturulması ve esnemiş olan tellerin düzeltilmesi için,
- Sünger yatak üreticilerinde, süngerlerin yaylara tutturulması ve düzeltilmesi için,

Bu aletler kullanım yerlerine ve kullanım uygulamalarına göre aşağıdaki gibi adlandırılır;

- C-Ring Kanca Tabancaları,
- Agraf Tabancaları,
- Kenet Perçin Tabancaları,
- Hog Ringer Tabancaları,



| Model | Mak. "C" Ring Sayısı | Kenet Gücü Kg | Hava Tüketimi lt/sn | Ses Seviyesi dB(A) | Titreşim Değeri m/s ² | Uzunluk mm | Ağırlık Kg | Hava Girişi inch | Hava Basıncı bar |
|----------|----------------------|---------------|---------------------|--------------------|----------------------------------|------------|------------|------------------|------------------|
| YHR-33 | 120 | 0.60 | 0.8 | 79 | 1.66 | 306 | 1.45 | 1/4 | 4-6 |
| YHR-33S | 120 | 0.60 | 0.8 | 79 | 1.66 | 306 | 1.45 | 1/4 | 4-6 |
| YHR-33L | 120 | 0.60 | 0.8 | 79 | 1.66 | 321 | 1.50 | 1/4 | 4-6 |
| YHR-30A | 120 | 0.60 | 0.8 | 82 | 1.66 | 349 | 1.83 | 1/4 | 4-6 |
| YHR-30AR | 120 | 0.60 | 0.8 | 82 | 1.66 | 349 | 1.83 | 1/4 | 4-6 |

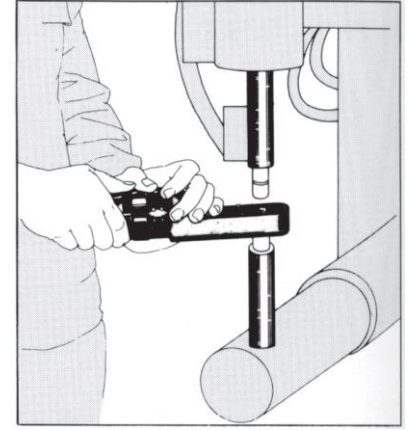


Elektrod Tıraşlama Motorları

Punta kaynak elektrodlarının tıraşlanarak orijinal formlarına getirilmesinde kullanılan manuel veya sabit istasyonlardaki punta kaynak robot uygulamalarında kullanılan havalı "elektrod tıraşlama" aletlerdir.

Punta kaynağı elektrodu tıraşlama motorları "electrode tip dressers"; özel dizayn edilen tıraşlama bıçakları sayesinde, elektrodların sadece yüzeyini temizlemekle kalmaz aynı zamanda orjinal formunu ve açılarını da yeniler.

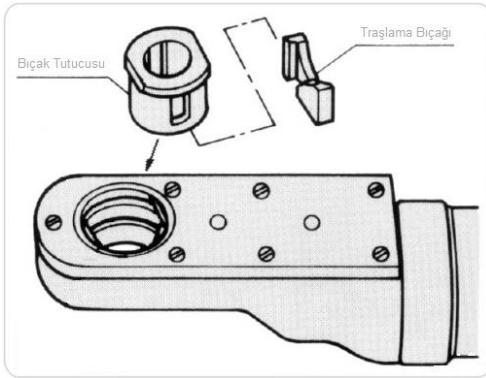
- YNR-8F, YNR-8F-C ve YNR-8F-D modelleri, "13mm ve 16mm" punta kaynak elektrodlarını manuel olarak "tek taraflı/tek yönlü" tıraşlamak istenildiğinde kullanılır,
- TDN-6 modeli, "24mm" punta kaynak elektrodlarını robot ile birlikte otomatik olarak "çift taraflı/çift yönlü" tıraşlamak istenildiğinde kullanılır.



YHR-8F



YNR-8F-C



Bıçak tutucu - Tıraşlama Bıçağı



TDN-6

| Model | Elektrod Çapı mm | Devir RPM | Tork Değeri Nm | Hava Tüketimi lt/dk | Ses Seviyesi dB(A) | Uzunluk mm | Ağırlık Kg | Hava Girişi inch | Hava Basıncı bar |
|----------|------------------|-----------|----------------|---------------------|--------------------|------------|------------|------------------|------------------|
| YNR-8F | 13-16 | 1.400 | 4.2 | 400 | - | 257 | 1.20 | 1/4 | 6 |
| YNR-8F-C | 16 | 1.400 | 4.2 | 400 | - | 257 | 1.40 | 1/4 | 6 |
| YNR-8F-D | 13 | 1.400 | 4.2 | 400 | - | 257 | 1.40 | 1/4 | 6 |
| TDN-6 | 24 | 120 | 137.3 | 900 | 84 | 222 | 6.50 | 3/8 | 5 |

Standart Aksesuarlar; YNR-8F; Nipple, 13mm veya 16mm Bıçak Tutucusu

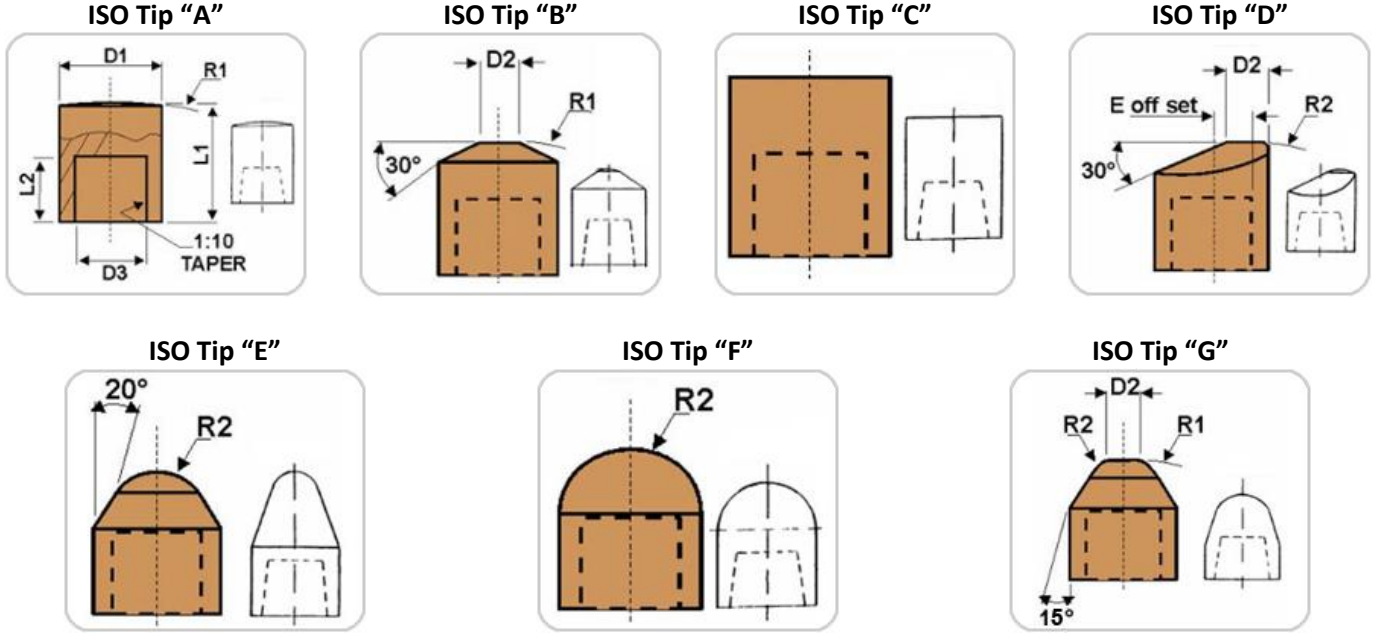
Standart Aksesuarlar; YNR-8F-C; Nipple, 16mm Bıçak Tutucusu

Standart Aksesuarlar; YNR-8F-D; Nipple, 13mm Bıçak Tutucusu

Elektrod Tıraşlama Motorları

ISO Tip "5821-1979" Punta Kaynak Elektrod'lar;

Aşağıda ölçüleri verilmiş olan ISO tip veya fabrikana özgü "13mm ve 16mm" punta kaynak elektrodları için, özel olarak tıraşlama bıçakları dizayn edilmektedir. Tıraşlama bıçakları, punta kaynak elektrodlarını "tek taraflı/tek yönlü" olarak tıraşlar.



| ISO Tip | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | E Off Set | R1 | R2 |
|---------|-------|------|-------|-------|--------|-----------|----|----|
| Form 13 | 13 mm | 5 mm | 10 mm | 18 mm | 8 mm | 3 mm | 32 | 5 |
| Form 16 | 16 mm | 6 mm | 12 mm | 20 mm | 9.5 mm | 4 mm | 40 | 6 |

Havalı Elektrod Çıkartma Aletleri / "Electrode Tip Puller"

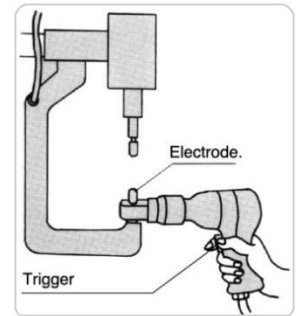
Punta kaynağı makinalarının kolu üzerindeki bitmiş olan elektrodların kolayca çıkarılmasında kullanılan "YTP-113, YTP-116, YTP-119" "Electrode Tip Puller" "Havalı Elektrod Çıkartma" aletleridir.

Aletlerin kullanımı için, uygun hava basıncını regülatörü ile ayarlayın.

Punta kaynak makinasındaki bitmiş elektrodun üzerine aleti yerleştirin "sağdaki resimdeki gibi" ve bitmiş elektrod çıkana kadar tetiğe basın.



YTP-113



| Model | Elektrod Çapı mm | Devir RPM | Tork Değeri Nm | Hava Tüketimi lt/dk | Ses Seviyesi dB(A) | Uzunluk mm | Ağırlık Kg | Hava Girişi inch | Hava Basıncı bar |
|---------|------------------|-----------|----------------|---------------------|--------------------|------------|------------|------------------|------------------|
| YTP-113 | 13 | 3300 | - | 400 | - | 180 | 1.40 | 1/4 | 6 |
| YTP-116 | 16 | 3300 | - | 400 | - | 180 | 1.40 | 1/4 | 6 |
| YTP-119 | 19 | 3300 | - | 400 | - | 180 | 1.40 | 1/4 | 6 |

Somun ve Pin Ezme Aletleri

Yokota havalı somun ve pin ezme aletleri, pres mekanizması sayesinde her hangi bir darbe veya titreşim olmaksızın tek vuruşta ezme işlemini gerçekleştirir. Somun ve pin ezme uygulamaları için dizayn edilmiş havalı aletlerdir.

YSA-4T-X1 Somun ezme aleti, kullanılacak olan somunun ve shaft'ın ölçülerine göre özel olarak tasarlanmaktadır.



| Model | Ezme Gücü kg | Uzunluk mm | Ağırlık Kg | Hava Girişi inch | Hava Basıncı bar |
|-----------|-----------------|---------------|---------------|---------------------|---------------------|
| YSA-4T-X1 | - | 363 | - | 1/4 | 6 |
| YSA-4T | 1900 | 305 | 2.50 | 1/4 | 6 |
| YSC-4T | 2.700 | 359 | 2.40 | 1/4 | 6 |

